



ТОВ «ВК «ПОЛІПЛАСТ»
Україна, 07400, Київська обл.,
м. Бровари, вул. Металургів, 4
(044) 599-24-29; info@poli-plast.ua

■ Сухі суміші
■ Ґрунтовки
■ Фарби

www.poli-plast.ua

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Стяжка для підлоги армована
високоміцна

ПСР-031



Вирівнювання та ремонт підлог, горизонтальних
поверхонь та поверхонь під ухилом

- Вирівнювання та ремонт підлог, горизонтальних поверхонь та поверхонь під ухилом, всередині та зовні будівель
- Оптимальна для підлог з підігрівом, «плаваючих» підлог
- Армована поліамідним волокном
- Товщина шару 10-100 мм
- Високоміцна
- Вологостійка
- Морозостійка
- Висока адгезія до основи
- Пластична, легко вирівнюється
- Економічна

Фасування: 25 кг

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Склад	суміш цементу з мінеральними заповнювачами та полімерними модифікаторами
Зовнішній вигляд	однорідна сипуча суміш без сторонніх домішок
Колір	сірий з відтінком
Фракція	не більше 1,25 мм
Пропорція змішування	3 - 3,5 л води на 25 кг (~ 0,13 ± 0,01 л води на 1 кг) сухої суміші залежно від необхідної консистенції і кількості наповнювача
Термін придатності з початку замішування	не менше 60 хвилин
Температура повітря та основи при нанесенні	від +5°C до +30°C
Викладка	не раніше 48 годин
Адгезія до основи	не менше 0,5 МПа
Міцність на стиск (через 28 діб)	не менше 25 МПа
Міцність на розтяг при вигині (у віці 28 діб)	не менше 4,5 МПа
Усадка	не більше 2,0 мм/м
Температура експлуатації затверділого розчину	від -30°C до +70°C
Товщина шару за один прохід	від 10 до 100 мм
Витрати сухої суміші	-1,8-2,1 кг/м ² на 1 мм товщини шару

Увага! Витрати суміші залежать від нерівності основи та навичок виконавця.

Технічні характеристики приведені для стандартних випробувань при температурі +20±2 °C і відносній вологості 55±5%. В інших умовах характеристики розчинної суміші можуть змінитися.

При високій температурі навколишнього середовища та низькій вологості час придатності розчинної суміші скорочується, а рухливість зменшується. При низькій температурі, високій вологості та великій товщині вирівнюючого шару – час твердіння розчину збільшується.

Виробник не несе відповідальності за невірне використання суміші або використання її в цілях та умовах не передбачених даною інструкцією.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Застосування	Стяжка для підлоги армована ПСП-031 - готова суха суміш армована поліамідними волокнами для виконання стяжок, стяжок під ухилом, вирівнювання та ремонту міцних гідрофільних основ, стійких до деформації (цементні, бетонні, керамзитобетонні та інші) шаром від 10 до 100 мм всередині сухих або вологих приміщень та зовні. Дає рівну, гладку, міцну горизонтальну поверхню. Завдяки армуванню розчину стяжка має підвищену стійкість до розтягу при вигині та високу тріщиностійкість, що дозволяє ефективно працювати в важких умовах (підлоги «плаваючого» типу, «теплі» підлоги, мала або велика товщина при вирівнюванні). При виникненні необхідності підвищити еластичність, гідрофобні властивості або адгезію розчину до основи - розчинну суміш готувати із застосуванням концентрованих емульсій: контактної ПЛ-125, еластичної ПЛ-127.
Приготування розчину	Сушу суміш Поліпласт ПСП-031 змішати з чистою прохолодною водою, згідно пропорції, вказаної в технічних даних, до появи однорідної маси без грудок. При цьому суху суміш поступово додавати у воду. Перемішування можна проводити міксером, або дрилем із спеціальною насадкою, або у змішувачі примусової дії. При перемішуванні запобігати піноутворенню. Розчин залишити для дозрівання на 8 хвилин, визначити рухливість та довести її до необхідної додаванням сухої суміші та перемішуючи розчинну суміш, як вказано вище. Перед використанням розчинну суміш перемішати ще раз та використати протягом 60 хвилин. В процесі приготування користуватись чистою тарою та інструментами.
Підготовка основи	Поверхню основи підготувати у відповідності до вимог БНІП 3.04.01-87 та ЦБН В.2.6-22-2001. Поверхня основи повинна бути міцною (не менше 25 МПа), здатною витримувати проектні навантаження, цілісною, сухою, очищеною від пилу, бруду та послаблюючих адгезію речовин (масляні та жирові плями, змащувальні матеріали, особливо антиопалубні мастила, бітумні мастики, лакофарбові покриття та ін.). Ділянки поверхні з низькою міцністю поверхневого шару, крихкі, ті, що осипаються, видалити. Великі заглибини і нерівності поверхні попередньо проґрунтувати та вирівняти цим же будівельним розчином. Поверхні перед викладкою розчинної суміші обов'язково проґрунтувати відповідно до характеру поверхні ґрунтовкою Поліпласт ПГС-117. Для покращення адгезії гладкі поверхні зашурувати або обробити ґрунтовкою кварцевою ПГС-115.
Виконання робіт	Розчинну суміш викласти на поверхню, розподілити за допомогою правила та вирівняти по заздалегідь встановлених "маяках". При вирівнюванні великих площ, а також в місцях примикання до стін і трубопроводів, що проходять через перекриття, потрібно робити проміжки, щоб компенсувати температурне розширення. При виконанні стяжок "плаваючого" типу, наприклад, по шару поліетиленової плівки на термоізоляційних плитах в системах теплоізоляції підлог або в системах підлог з підігрівом, - рекомендується використовувати металеву армуючу сітку в шарі матеріалу, та робити деформаційні шви, щоб компенсувати температурне розширення. На деформованих основах можуть утворюватись тріщини на статичних викладках. При приготуванні бетонної стяжки можна додатково використовувати дрібний заповнювач міцністю на стиск не менше 100 МПа, та вмістом фракції до 0,2 мм не більше 1 %. В приміщенні, де проводяться роботи з улаштування стяжки, на період викладки, тужавіння та перші 48 годин твердіння матеріалу підтримувати нормальний вологісний режим - запобігати надмірному випаровуванню води з поверхні укладеної розчинної суміші. Для цього рекомендується закрити віконні та дверні проєми, щоб не утворювались протяги і повітряна тяга, крім того, поверхню стяжки накрити вологонепроникною плівкою, а у випадку необхідності злегка зволожити її водою за допомогою розпилювача. Викладку по шару стяжки можна робити не раніше 72 годин, але при досягненні розчином відповідної вологості і вимог до фізико-хімічних і фізико-механічних властивостей основи. При необхідності покращення механічних властивостей - використовувати армуючу сітку в шарі матеріалу, що закріплюється до основи. Рухливість розчинної суміші протягом терміну придатності припускається підвищувати додатковим перемішуванням, але забороняється додатково додавати в розчинну суміш воду. Тільки в'язкопластичний стан розчинної маси здатний забезпечити добру адгезію. При виконанні робіт керуватись будівельними нормами, правилами та вимогами даної інструкції, а також інструкціями по використанню суміжних матеріалів (наприклад електропідігрів). При виконанні робіт керуватись будівельними нормами, правилами та вимогами даної інструкції, а також інструкціями по використанню суміжних матеріалів (наприклад, електропідігрів).

Увага! Невиконання даної інструкції, передозування кількості води в суміші і виконання робіт за межами температурного інтервалу може привести до погіршення фізико-механічних властивостей затверділого розчину, розшарування та розтріскування.

Термін та умови зберігання

В сухих умовах, при відносній вологості не більше 60% і температурі від +1 до +30 °С, на піддонах, в оригінальній непошкодженій упаковці - не більше 12 місяців від дати виробництва.

Правила безпеки

У процесі приготування і при виконанні робіт з матеріалом необхідно дотримуватись правил техніки безпеки, промсанітарії і санітарних норм при роботі з будівельними матеріалами. У зв'язку з підвищеним пилоутворенням захищати дихальні шляхи і очі. Суміш ПСП-031 містить цемент і при взаємодії з водою дає лужну реакцію, тому при роботі з нею необхідно захищати очі і шкіру. У випадку попадання суміші в очі промити їх великою кількістю води і звернутися по допомогу до лікаря. Невикористану суміш і воду, після промивки тари і інструменту, утилізувати відповідно ДСанПін 2.2.7.029-99, СанПін 4360-88.

ДСТУ Б В.2.7-126:2011 Ц.1. СТ2.

Гігієнічний висновок №05.03.02-04/20145 від 25.03.2014

Виготовлено

«Виробнича компанія «Поліпласт» м. Київ, вул. Анрі Барбюса, 11/2; тел.: (044) 599-24-28, 331-59-21; факс: (044) 599-24-29; e-mail: polyplast11@ukr.net; www.poli-plast.ua